

Outils coupants

- [Outils de fraisage](#)
- [Outils de tournage et décolletage](#)
- [Plaquettes ISO ou spéciales](#)
- [Outils et Plaquettes d'alésage](#)

L'usinage avec le diamant naturel et les super abrasifs tels que le PCD ou le CBN offre de nombreux avantages. Du fait de leur exceptionnelle dureté (4500 à 8000 - dureté Knoop), ces matériaux ont une résistance à l'abrasion sans commune mesure.

Les diamants Naturel et synthétique (PCD) permettent un travail de précision, de qualité et une durée de vie jusqu'à 100 fois supérieure au meilleur carbure pour l'usinage des matériaux non-ferreux.

Le CBN offre les mêmes avantages mais pour l'usinage des fontes et aciers traités en coupes continues ou interrompues.

Utilisations :

L'utilisation du PCD, du monocristallin, ou du diamant naturel se fait uniquement sur des matériaux non-ferreux.

Applications principales du PCD

- Aluminium, cuivre, laiton, bronze...
- Platine, céramique.
- Carbone, graphite, carbures.
- PER, Fibre de verre, polyester, fibres et résines chargées...

□ Applications principales du Diamant naturel et du Mono cristallin

- Cuivre, laiton, bronze, or jaune gris ou rose.
- Plastique, PMMA.□
- Alumine ou aluminium.

L'utilisation du CBN, se fait en revanche uniquement sur les aciers traités et les fontes. En fonction du type de matériau, du type d'opération réalisée et du résultat attendu, la dépouille, le renfort d'arrête et le honing devront être adaptés. Si besoin, demandez conseil à nos techniciens.

Applications principales du CBN

- Aciers traités supérieurs à 45-50 HRC.
- Acier rapide (HSS)
- Fonte

[Télécharger le PDF](#)